(a)

特願2003~066970

ページ: 1/

【書類名】 【提出日】 【あて先】 【事件の表示】 【出願番号】

【提出者】

【住所又は居所】 【氏名又は名称】

【提出する刊行物等】

【提出の理由】

刊行物等提出書 平成16年 7月26日 特許庁長官 殿

特願2003-66970

省略 省略

刊行物(1):特公昭57-3415号公報 刊行物(2):特 開昭57-110338号公報

1. 序 本願発明は、平成14年8月20日に出願され、平成1 5年3月1 2日に国内優先制度を採用し、平成16年5月13 日付で公開された ものであるが、本件特許出願前に頒布された 刊行物に記載された発明 に基づいて容易に発明し得るものであ るため特許法第29条第2項の 規程に該当し、拒絶されるべき ものであることを以下に説明します。2. 本願発明について 2 - 1 本願発明の発明特定事項 本願発明の発明特定事項は、次の とおりであります。 (1) 請求項1記載の発明 ▲1▼粒塊状 をなす担体に触媒成分が担持されてなる触媒の製造方法 であっ て、 ▲2▼前記触媒成分を含む触媒前駆体と前記担体とが収容 された処理 容器を、 ▲3▼回転させるとともに揺動させるこ とにより、 ▲4▼前記担体に前記触媒成分を担持させる、 ▲ 5▼ことを特徴とする、触媒の製造方法 (2)請求項2記載の 発明 ▲1▼前記触媒前駆体が、 ▲2▼前記触媒成分を含む粉 体、 ▲3▼前記触媒成分を含む溶液、および、 ▲4▼前記触 媒成分を含む懸濁液からなる群より ▲5▼選ばれる何れか1種 の形態をなす、請求項1記載の触媒の製造 方法。 (3) 請求 項3記載の発明 ▲1▼前記処理容器が、直径に対して1~3倍 の長さを有する円筒状 をなし、 ▲2▼その中心軸が水平方向 に配置され、 ▲3▼前記担体が、前記処理容器の容量に対して 10~60%収容され、 ▲4▼前記回転が、前記中心軸回り に5~60rpmで回転させ、 ▲5▼前記揺動が、前記中心軸を上下方向の揺動角度5~90°で ▲6▼1~12spmで揺 動させる、 ▲7▼請求項1または2に記載の触媒の製造方法。 2-2本願発明の効果 本願発明は以下のような効果を奏しま す。 触媒前駆体と担体とが収容された処理容器を回転させると ともに 揺動させることによって、担体に対する触媒成分の担持 を効率的か つ均一に行え、歩溜まりや触媒強度を高め、粒度の バラツキを少な くすることができる。3本願発明と刊行物との 対比 (1) 請求項1記載の発明について 請求項1記載の発明 に対しては、刊行物(1)、(2)を提出し ます。 提出する 刊行物(1)の第1頁右欄第17行目乃至第20行目 に、「プ ーリー機構と連結せられた摩擦車によって攪拌ドラムを 回転せ しめると同時にクランク機構によって該攪拌ドラムをシー ソー の如く上下揺動せしめて攪拌する・・・」と記載されており、 また、第2頁左欄第33行目乃至第35行目には、「攪拌ドラム の 回転速度及び上昇下降角度、上昇下降速度を多種変化せしめ て撹 拌すれば攪拌物の性質に応じた攪拌が出来るのである。| と記載さ れております。さらに、提出する刊行物(2)におい ては「触媒 成分が担体に担持されている触媒の製法」について

特願2003-066970

Robert J. Jacobson

2/

の発明が明瞭 に記載されております。 以上のことから、本提 出書の2-1項において本願発明の発明 特定事項の(1)に示 す請求項1記載の発明▲1▼~▲5▼は、単に、刊 行物(2) に記載されている従来から周知である触媒の製造を、 同じく従 来から公知である刊行物(1)に配載されている攪拌装 置もし くは、混合装置を使用して触媒を製造するための方法であり、 格別創作性を必要とするものではありません。(2)請求項2記 載の発明について 本願請求項2記載の発明に対しては、刊行物 (2) を提出しま す。 提出する刊行物(2)の第3頁上段右 欄第19行目乃至下段左 欄第4行目に「触媒成分の担体への担 持は、触媒成分を含有する 組成物と担体とを混合して、組成物 を担体に担持させた後、該組 成物が担持されている担体を焼成 することによって行われる。触 媒成分を含有する組成物は、ス ラリー状、粘土状、粉末状のいず れでもよい。」と明示されて おります。 この点につきましては、前記2-1項において本願 発明の発明 特定事項の(2)に示す請求項2記載の発明の▲2 ▼については、上 記刊行物(2)記載事項に示されている事項 と同じであることは 言うまでもありません。また、▲3▼、▲ 4 ▼の溶液、懸濁液を使用する ことにつきましても、上記刊行 物(2)記載事項に対し、特別に 新規性、進歩性を有するもの でなく、組成物の使用範囲を単に列 挙したに過ぎません。 な お、本願請求項2に記載されている「触媒前駆体」は、本願 発 明の公開公報第4頁

【提出の理由】

特願2003-066970

ページ: 3/E

[0017]

に「担体に担持させる触媒成 分を供給する供給源となる。」と 説明されており、これは前記刊行 物(2)に記載されている「 触媒成分を含有する組成物」に相当 するものであります。 上のことから、前記2-1項において本願発明の発明特定事 項 の(2)に示す請求項2記載の発明▲1▼~▲4▼は、上記刊行 物(2) から容易に想到でき、格別創作性を必要とするもので はありませ ん。(3)請求項3記載の発明について 本願請求 項3記載の発明に対しては、刊行物(1)、(2)を提出しま 提出する刊行物(2)の第5頁上段右欄第7行目乃至10 には、「転動造粒機の回転皿に入れ、・・・25RPMで 回転させ ながら、前記組成物55gを散布し、1時間混合して 組成物をa - アルミナ粒子に担持させた。 | と記載されており ます。 また、提出する刊行物(1)の第3頁に示す第1図にお いては 攪拌ドラムが40°(23°+17°)の揺動角度で揺動するこ とが明瞭に示されており、前記2-1項において本願 発明の発明 特定事項の(3)に示す請求項3記載の発明▲4▼ 、▲5▼に相当するも のであります。 また、刊行物(2)に 記載されている混合容器は回転皿であり ますが、混合する場合 に用いる容器であることに変わりありません。 さらに、処理 容器が直径の1~3倍の長さの円筒状であり、か つ、担体の収 容量、処理容器の回転・揺動を数値により限定して おりますが 、この数値による限定につきましては、刊行物(1) に「攪拌 物の性質に応じて設定することができる」と明瞭に示さ れてい る点を考慮すれば、当業者が任意に選択すればよいことで あり 、格別創作性を必要とするものではありません。 以上のことか ら、2-1項において本願発明の発明特定事項の (3)に示す 請求項3記載の発明▲4▼、▲5▼は提出する刊行物(1)、 (2)から容易に想到でき、特別な創意性はありません。4結論 以上のように、本願請求項1乃至3記載の発明の発明特定事項 は、提出する刊行物(1)、(2)に開示もしくは示唆されており、また、本願発明の効果は、提出する刊行物(1)、刊行物(2) からも予測で きるため、本願は、当該技術分野において通 常の知識を有するもので あれば容易に発明し得るものであるた め、特許法第29条第2項に該 当し、拒絶すべきものである。

(L-)

- L1 ANSWER 2 OF 2 WPIX COPYRIGHT 2004 THOMSON DERWENT on STN
- TI Stirring appts. for food powder comprising stirring drum, supported on friction wheels, coupled to turntable driven by motor (J5 10.7.79).
- AB JP 82003415 B UPAB: 19930915

 Appts. for stirring food powder comprises a turntable with four friction wheels located at its corners, motor mounted on the table to drive the wheels, and stirring drum supported with the wheels to turn the drum coupled to the turntable. (J54086674)

⑬日本国特許庁(JP)

10特許出願公告

뢬 (B2)

6760 - 4 B

昭57—3415

௵ Int.Cl.*	
B 01 F	11/00
	9/02
#A 23 P	1/00

庁内整理番号 微别記号 6953-4G 7412-4G

函函公告 昭和57年(1982) 1月21日

発明の数 1

(全5貫)

90粉 宋金品類等の推拌装置

四52-154644 **1949**

昭52 (1977)12月21日 砂田

F254-86674

❷昭54(1979)7月10日

山本英雄 母発 明

名古屋市昭和区元宫町 5 丁目 20番

株式会社サンスターステンレス 名古屋市昭和区元官町 5 丁目20番 地

②代 理 人 弁理士 西山間-**匈引用文献**

150580 (JP,C1)

砂特許請求の範囲

1 左右両端中央部を支柱に枢支せしめた台板を 設け、数台板の四隅部に台板の回動方向に直交す ろ方向に回動自在に支持されると共に中央に凹滯 20 をシーゾーの如く上下揺動せしめて攪搾すること を周設せしめた摩擦車を設け、設庫搬車を台板に 固設したモーターに連繋ぜしめ、又台板の後端に リンクの一端を枢着すると共に設リングの他端を 一端が別のモーターに連携する波速機の出力軸に 取付けられたリンクの他端に枢着せじめ、前配摩 25 柱 3、3上の軸受 4 , 4に枢支せられている。 第車上に該摩擦車の凹端に嵌合する突起を開設せ じめた提押ドラムを観察せしめたとどを特徴とす る粉末食品類等の攪拌装置。 発明の詳細な説明、

本発明は胡麻、ふりかけ海苔等の粉末食品類を 30 はじめ薬品類、建材類等混合作業を必要とするす べてのものを迅速且つ確実に提拌出来る様にした 粉末食品類等の攪拌方法及びその装置に関するよ のである。

境拌スクリユが内蔵されて該挽拌スクリユによつ て攪拌せしめており、かかる方法にては必然的に 提拌スクリユを必要とするためその提拌構造上か ら来る欠点を生せざるを得なかつた。

2

即も攪拌スクリスと攪拌ドラム間の間限部分に 攪拌物が滞留したり、攪拌ドラムの前方部と後方 5 部の提押物が充分に行き渡らないため平均的に進 合出来ず、ある程度の攪拌性を得るのに相当の時 間を要し、又提押スクリコ自体の加熱により接押 スクリニや提拌ドラムの表面に提拌物が付着し易 く成つたり、提拌スクリユの回転による騒音を生 10 じる欠点を有し、一方攪拌物の取り出し口が攪拌 ドラム上部に位置すると共に攪拌スクリュ内蔵の ため攪拌物の取り出しや攪拌ドラム内の洗浄並び に提供トラム自体の持ち遅びも困難であり、又提 拌不備の場合人手にて攪拌を補助したり攪拌物の 15 取り出したも人手を必要としているため不衛生で ある等の欠点を有していた。

本発明はかかる欠点に鑑み、ブーリー機構と連 結ぜられた摩擦車によつて攪拌トラムを回転せし めると同時にクランク機構によつて眩擾挫ドラム により上配欠点を解消せんとするものであつて、 以下本発明実施の一例を図面に基いて説明すると、 11は長方形状板の左右両端中央部に支軸2,2 が突破せられた合板であって、酸支軸2,2は支

前配台板1の四隔部上には軸受5,51,6,61 を設けて左右の軸受5,5/及び6,6/間に収軸1, 8を枢支セしめ、政权軸7,8の先端部に中央化 四溝9を周設せしめた摩擦車10,10,11, 「「を固着せしめると共に軸受けの内側腱接部に はプーリー12を枢軸8に固着せしめ、欧プーリ 一12は台板1の底面に固設せられたモーター 13の出力軸14先端に固着せられたプーリー 15とVペルト16にて連結せられてモーター 従来の粉末食品類等の攪拌装置は攪拌ドラムに 35 13の回転を枢軸8に伝導をしめている。

又台板1の後端中央部にコ字状のプラケット 17を固設せしめ、酸プラケット17には両端部

~78~

The Table

(2)

特公 昭57-3415

نار چال に透孔18,19を有するリンク20を挿入せし めて上記プラグット17に固設せられた軸21を 透孔18に挿嵌せしめ、一方リンク20の他端部 の透孔19に軸22を挿鉄せしめると共に該軸・・ 22の一端にリンク23を固着せしめ、リンク 2-3 は被連機24の出力軸25と嵌着せられたスー リープ26に固着せられて成るクランク機構人を 形成せいや、滅連機24のブーリー27とモータ -28のプーリー29をVベルト30にて連結せ して上下動の往復運動に変換せしめている。

,円柱形状を有する提牌ドラム31には左右に突 起部32が周段せられ、該突起部32は前記摩擦 車10,10,11,11'の凹溝9に嵌合せられ て提择ドラム31に回転を伝導せしめており、又 15 機排物が付着することもなく提择物の取り出しや。 提供トラム31の前方端には蓋体3.2を意脱自在 に設けると共に内面の上下左右位置に四本の突起 部34を提择ドラム31の前端から後端に歩つて 沙殿している。 こうしょう こうきょう こうごうしゃ

である。というよう、出し、これには、これでは、大人は、一般、大利

黒胡麻を投入した後白胡麻を投入した。2厘米憩の ものを本発明に係る方法にて提供した場合につい て説明すると、提择ドラム31の回転により黒胡 25 めることが出来。東に提押ドラム31自体を次の 麻及び白胡麻は提拌ドラム31の円周方向に対し 上部の胡麻が下部の胡麻を覆う状態で移動し、これを抑実用的効果的な大なるものである。 の投控トラム31の回転にシーンーの如き上下揺 動を加えると、境件ドラム3.1の助方及び後方の 朝麻はそれぞれ前方から後方へ、後方から前方へ 50 と紛めに移動して胡麻は攪拌ドラム3.1内を土分 旋律トラムの回転速度及び上昇下降角度・上昇下 降速度を多種変化せしめて攪拌されば攪拌物の他 質に応じた提择が出来るのである。、 、、、 35 - X断面図である。

要するに本発明は、左右両端中央部を支柱300%

er er er er er er er

1.08/02/03/5

美国 化电子设施 医皮肤皮肤 经货币 A CONTRACT OF THE CONTRACT

部に台板1の回動方向に直交する方向に回動自在 に支持されると共に中央に凹溝8を周設せしめた 摩擦車10,101,11,111を設け、該摩擦車 10,10′,11,11/を台根1に固設したモー 5 ター13上に連繋せしめ、又台板1の後端にリン ク2.0の一端を枢着すると共に鼓リンク20の他 端を一端が別のモーター28に連繋する減速機 24の出力軸25に取付けられたリンク23の他 端に枢着せしめ、前記摩擦車10,10/,11, しめてモーター28の回転をクランク機構Aを介 10 11/上に眩摩擦車1日:,10/,11,11/ の凹帯 9に篏合する突起 3.2を周段せしめた提抖ドラム 3 1を戦争せしめたので、従来の様に攪拌スクリ ニを必要とせず簡易な構造のもとで迅速且つ平均 した機样が出来、又機拌スクリニの加熱により、、 操拌ドラムの洗浄も容易となり、又攪拌ドラム。 31は摩擦車10,10′,11,11′上に敷架さ れているのみで回転機構には連結されておらず、 摩擦車11,11/の回転上従って転動する様に標 尚35は提供トラムを上方から支持する支持車、20 成せしめているので、機構が簡易であると共に提 拌ドラム31の取り外しを自在に行うととが出来。 、次に例えば提择物として提择ドラム31に先ず、、よつて提择ドラム31を複数準備して続けば提拌 物の取出し、機拌ドラム31の洗浄等の中間操作 の完了を待つことなく連続的な機構操作を行わし 工程への運搬容器として利用することも出来る無 図面の簡単な説明

...図は本発明実施の一例を示すものにして、焦1 図は本発明に係る提抖装置の一部切欠正面図、第 2四は同止一部切欠左側面図、第3回は提供ドラ 除いた場合の提件英電の平面図、第5回及び第8、 図はスラベク機構の拡大図、第7図は第1図のX

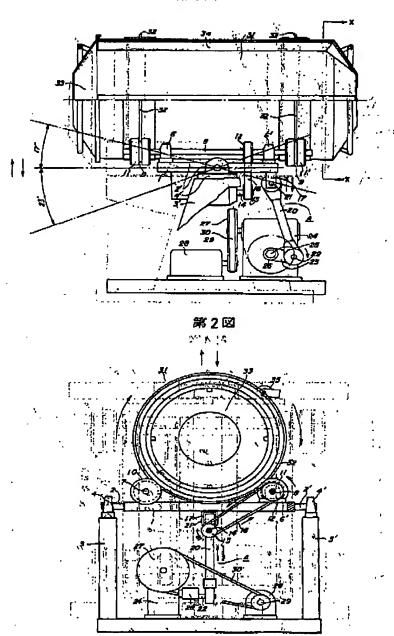
1……台板、2……支触、10,106,11,111 3'に 枢支せん めた台板 1 を設け、 眩台板 1 の四隅 、 …… 摩擦車、31…… 境界トラム、A…… クランク機構。 Experience of the second section of

en little og hande state og bligger Carlotte and a second of the Control of the State of the Sta Country to a Maritian to Court of the right for the first of the

(3)

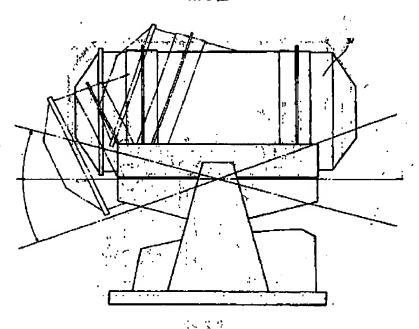
特公 昭57-3415

第1図

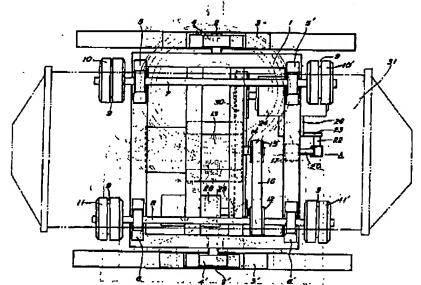


(4)

第3図 小



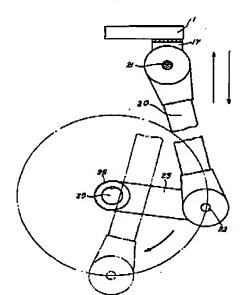




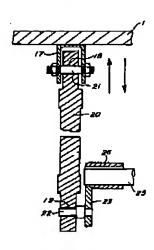
(5)

庭公 第57-9415

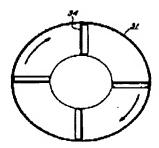




第6図



第7図



(c.)

- LI ANSWER 1 OF 2 WPIX COPYRIGHT 2004 THOMSON DERWENT on STN
- TI Prepn. of catalyst for removal of nitrogen oxide(s) by mixing active component with specified carrier for improved mechanical strength etc..
- PI TP 57110338 A 19820709 (198233)* 7 <--
 - In the prepr. of nitrogen oxides purifying catalyst by mixing 40-150 wt. pts. pref. 50-140 wt. pts. of a catalyst component of formula: MaXbOc, (where M is V. Fe, Cr, Cu and Al, X is Ti, Ba and S. b is 0-15 when a is one, and ca is determined by the atomic valency of M and X) with 100 wt. pts. of carrier e.g. Al203 etc. followed by calcination, the improvement comprises using as the carrier a heat-resisting inorganic substance having apparent density of 35-60%, water absorbability of 20-50%, mean fine pores dia. of 40-200 microns, specific surface area of less than 2 sq. m/g and bulk density of 1.5-2. The catalyst component deeply enters the inside of the fine pores of the heat-resisting inorganic substance at high density only by mixing together. The catalyst has improved mechanical strength